

附件 3

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 南京德普瑞克催化器有限公司 （公章）



填报日期： 2021.1.25

江苏省环境保护厅制



申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：李纪委

2021年 1 月25日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

企业于 2008 年 10 月 13 日投产

主要经营范围：三元催化器、汽车配件、摩托车配件、通用汽油机配件、催化器的设计、开发、生产、销售及相关技术服务，发动机及机动车排放检测技术咨询服务，厂房租赁，催化器检测及技术咨询服务，自营和代理各类商品及技术的进出口业务（国家限定企业自营或禁止的进出口商品和技术除外）。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

规模：中小企业，60 人。

产品及产废情况

产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
蜂窝催化器	硝酸铂、硝酸钯、硝酸铑	350 万只	含贵金属铂钯铑的吸附介质	820kg
丝网催化器	硝酸铂、硝酸钯、硝酸铑	110 万只	废塑料桶	100kg

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

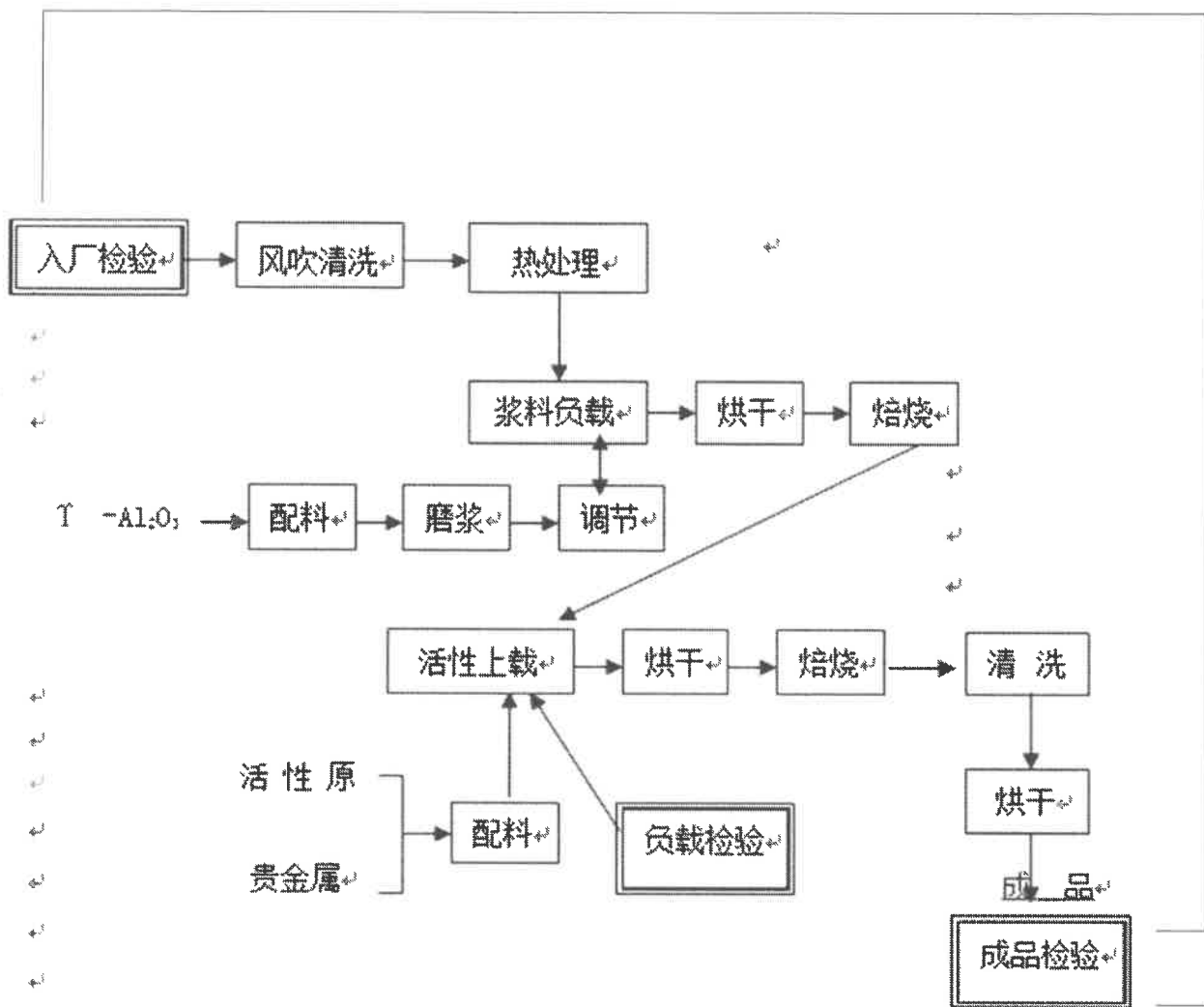


表3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
含贵金属铂钯铑的吸附介质	硝酸铂	0.97%	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input type="checkbox"/> 易燃性 <input checked="" type="checkbox"/> 反应性 <input checked="" type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/> 半固态 <input type="checkbox"/> 粉末态 <input type="checkbox"/> 颗粒态 <input type="checkbox"/> 液态 <input type="checkbox"/>
	硝酸钯	1.20%		
	硝酸铑	1.12%		
废塑料桶	硝酸铂	0.84%		
	硝酸钯	0.96%		
	硝酸铑	0.78%		

第二部分：废物包装、运输情况

表1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含贵金属铂钯铑	白色吨袋	PP 聚丙烯	1000L	有
2	废塑料桶	白色吨袋	PP 聚丙烯	1000L	有

表2 废物运输情况

运输工具名称：牵引车

委托有危险废物运输资质的运输公司运输。由浙江希尔发运输有限公司/兰溪市永安运输服务有限公司负责运输，浙江希尔发运输有限公司营业执照注册号：913311000595513330；道路运输证号：浙交运管许可丽字 331101000037 号；经营范围：普通货运、货物专用运输（集装箱、罐式）、经营性危险货物运输（第3类、6.1项、剧毒化学品、危险废物）；

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

途经地级市：江苏省（宣城市、宁国市）、浙江省（杭州市、金华市）

从南京市高淳区高淳经济开发区出发→S05 宣桐高速→G25 长深高速经溧阳市、宜兴市→杭新景高速
经杭州市—— 320 国道 —— 330 国道 —— 诸葛收费站—— 金泰莱科技

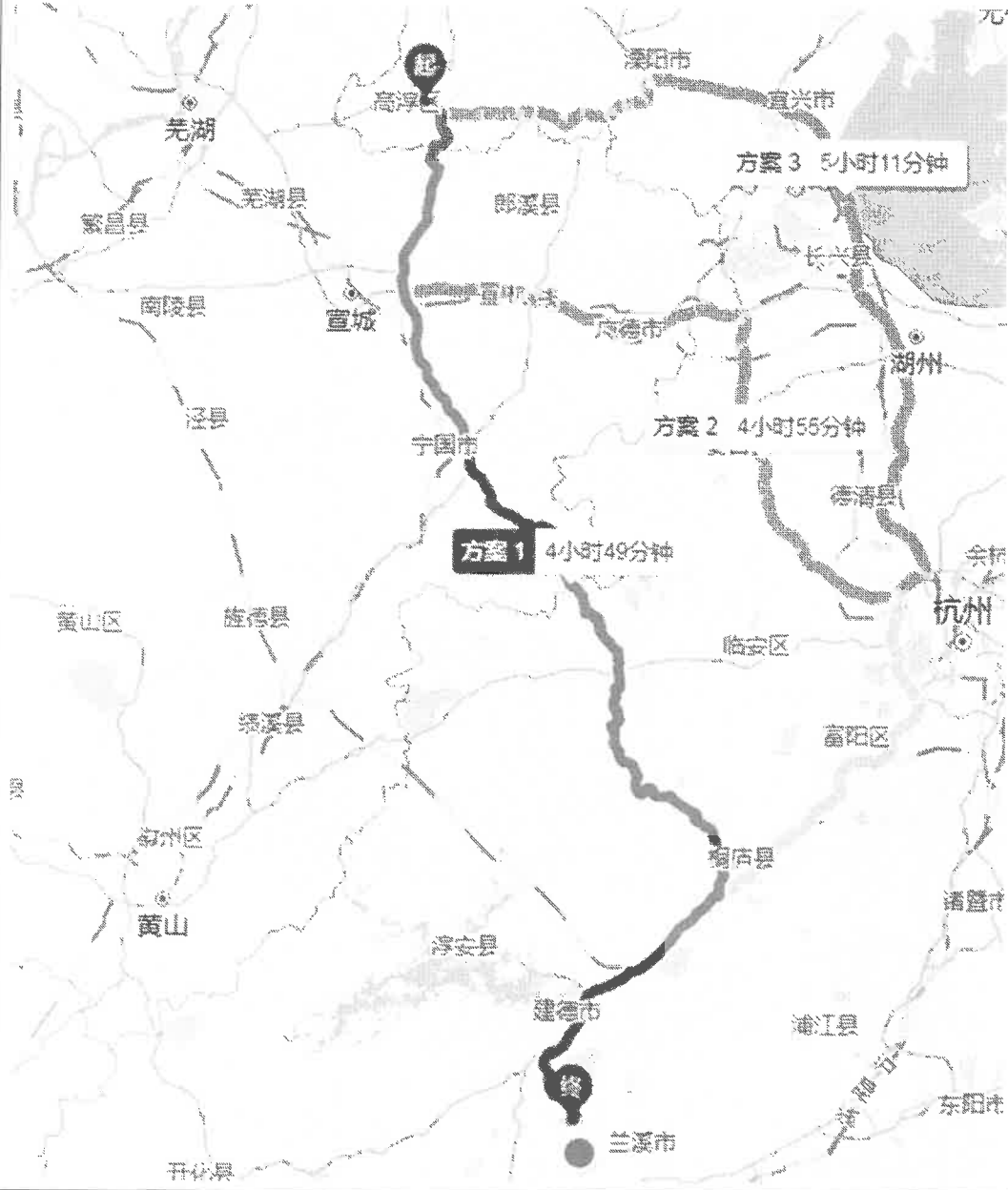


表 3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

1、严格遵守危险废物转移制度，并如实填写废物转移联单内容，所转移危险废物必须同申报转移危险废物内容一致。

2、车上备有防雨篷布或 2 毫米厚的高密度聚乙烯用于预防雨天不让危险废物接触雨水。

3、在运输时，若包装破损导致危险废物泄漏或其它险情，应立即设法收集以防止其扩散，并立即通知本单位救急。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1、运输单位严格执行中华人民共和国交通行业《汽车危险货物运输装卸作业规程》、《机动车运行安全技术条件》等标准中的有关规定和要求。

2、中速行驶，运输中应注意行车安全，经过环境敏感区段和事故多发地段时要谨慎驾驶，万一发生翻车事故，应尽快启动应急措施清除/收集洒落道路、水体中的危险废物，防止污染源扩散，同时通知环境保护部门对污染区进行应急监测和处理。

3、运输车辆必须备有应急处理工具，及时清扫车厢。

4、恶劣天气（大暴雨、大雾、强对流天气）禁止运输和转移。

5、汽车押运员必须保持与公司的联系，以方便公司随时了解运输车辆的所在位置及车况。

6、运输过程中加强行车安全，经过环境敏感地区和事故多发地段时应谨慎驾驶，预防发生事故以免造成环境污染。

7、运输车辆上备有各种应急处理工具，包括（灭火器、扫把、编织袋、口罩、防毒面具、耐酸碱手套、胶鞋、消防砂土、铁铲等）以备发生紧急情况时使用。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

此计划适用指导如何快速有效的相应危险废物从镇江江南化工运往浙江金泰莱环保科技有限公司的意外泄漏或其他意外事件（如交通意外等）。本计划给出了在意外事件发生时，应采取何种方法响应以及如何与相关方通行、沟通，它包括了从江苏工厂运至江苏公路辖区至浙江省境内，浙江省境内各社区的市级行政范围至浙江金泰莱环保科技有限公司的道路运输路程。

道路运输响应程序

1.1、司机在意外事件中的责任

1.1.1 将卡车停靠在就近的安全区域，远离居民区、交通要道、河流或商业区。

1.1.2 不要弃车或抛弃车辆，除非是公安局、消防局或道路管理部门的人员要求你这么做；或者是附近有马上导致卡车安全的危险。

1.1.3 保护好现场

利用手机通知当地公安和道路管理部门。

设置警示标牌隔离泄漏区。

警告所有的人员远离警示区，（根据美国运输部的应急响应手册，最小的安全距离是 150 米）。

1.1.4 保护好废物转移联单，指导手册等文件以及应急响应设备以备后期使用。

每一辆危险废物运输车必须配备下列应急响应设备：

一个水盆以及一瓶眼睛中和溶液

三个荧光反射的应急警示牌

两套防护服

一个医疗急救箱

一个灭火器（10BC）

一把铲子、一把扫把、五个空吨袋

两袋 20 公斤装消防黄砂

一副橡胶手套，一副皮革手套

一个应急照明设备

一套雨具、一双橡胶鞋

手机或无线电通讯

1.2 立刻通知镇江江南化工有限公司、浙江金泰莱环保科技有限公司及福中物流的相关人员

1.2.1 向下列相关人员汇报意外事件的具体情况，

浙江金泰莱环保科技有限公司 电话：0579-89015865

联系人：裴钰玉 移动电话：18757998756

浙江希尔发运输有限公司 电话：18806882888

联系人：时昌鹏 移动电话：18806882888

1.1.2 汇报内容应包括下述信息

- a) 意外事件的日期和时间
- b) 意外事件的确切位置
- c) 运输货物的名称、危险等级、UN 的编号等信息
- d) 废物的数量
- e) 包装类型
- f) 泄露的数量
- g) 地理位置的情况，如：郊区、靠近水路等
- h) 天气情况等
- i) 现场的政府机构等

1.1.3 如果意外事件符合需要立刻向公安局及消防局汇报的条件，立刻向当地的公安局及消防局汇报，已寻求帮助。

1.1.4 如果意外事件属于一般交通事故，需要立刻向当地交通管理部门汇报。

110（公安局） 119（消防局） 120（医疗救护）

1.3.事故处置方法：

1.3.1 化学危害特性

正常情况下稳定，无有化学反应，在密闭的空间，不允许长期在高温下暴晒、禁止接触氧化剂。

1.3.2 急救措施

(1) 皮肤接触：脱去污染的衣着，用肥皂和清水彻底冲洗皮肤，就医。

(2) 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟，就医。

(3) 食入：饮足量温水，催吐，就医。

(4) 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸，就医。

1.3.3 消防措施

尽可能将容器从火场移至空旷处，采用沙土覆盖方法灭火。

1.3.4 泄漏应急处理

自救为主，车上配有雨用帆布、铁锹及小桶、拖把等，如出现泄漏时，车上两人，一人为危险品货车司机，一人为危险品押运员，需互相协作，开展救援应急措施，及时消除事故的发生。

1)、建立警戒区域，设立标示、专人警戒、严禁火种

2)、少量散落：佩戴防尘口罩，对散落物进行堵塞及清理；

大量散落：隔离污染区，周围设警告标志，第一时间请求社会应急援增力量救援处理。

3)、灭火方法：砂土及干粉灭火剂，禁止用水。

4)、人员救援：

皮肤接触：脱去污染的衣着，立即用清水冲洗，

眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。

吸入：脱离现场至空气新鲜处，必要时医院就医。。

2、意外事件的清理程序

2.1 在泄漏区处于可控制的状态下，应马上由当地政府指导下完成清楚和处置收集于泄漏区域的工作，被泄漏材料的最终处置、分类、状态可根据当地政府的指令，清理方法由兰溪市金泰莱科技有限公司和承运者与当地政府协商决定。在制定清理方案时，必须考虑下列因素。

1)、 是否有合适的容器进行装载；

2)、 清理时的天气状况；

3)、 与废物接触时可能出现的情况及预防措施；

4)、 废物进行处理设施的的能力；

5)、 收集清理时废物是否会构成新的污染。

2.2 清理后的运输顺序

在响应任何泄漏后，必须考虑如何将清理后的泄漏物安全的从泄漏现场运输到指定的地点，在选择运输工具时必须考虑下列因素。

1)、 所需要采用的运输工具；

2)、 包装是否符合环保要求；

3)、 运输路线选择是否符合安全要求；

4)、 运输成本是否合理；

5)、 运输人员是否符合相应规定;

3、事故处理后的汇报

如发生交通运输污染事故后,应及时在第一时间通知江苏省环境保护局及浙江省环境保护局,如有必要向当地环境保护局递交书面材料

- 1)、 事故发生时间;
- 2)、 事故发生地点;
- 3)、 事故发生原因;
- 4)、 事故发生责任人;
- 5)、 事故发生后采用的措施;
- 6)、 污染区域的处理情况;

7)、 处理后的污染物妥善处理方案;

收集后废物及受污染土壤,装袋运处置单位或资质单位处置

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称：浙江金泰莱环保科技有限公司

危废经营许可证编号：3307000102

有效期：至 2021 年 12 月 9 日

经营核准内容（废物名称、类别、数量）：

HW 49 其他废物、HW02 医药废物、HW13 有机树脂类废物、HW17 表面处理废物、HW18 焚烧处置残渣、HW22 含铜废物、HW23 含锌废物、HW35 废碱、HW45 含有机卤化物废物、HW46 含镍废物、HW49 其他废物、HW50 废催化剂、HW19 含金属羰基化合物废物、HW06 废有机溶剂与含有机溶剂废物、HW08 废矿物油与含矿物油废物、HW09 油、水、烃/水混合物或乳化液、HW04 农药废物、HW11 精（蒸）残渣、HW12 染料、涂料废物。合计 180000 吨。

浙江省危险废物经营许可证 (副本) 3307000102						
经营单位	浙江金泰莱环保科技有限公司					
法人代表	魏云虎					
注册地址	兰溪市通惠街道工业园区					
经营地址	兰溪市通惠街道工业园区					
废物类别	废物代码	数量 (吨/年)	经营方式			
HW49 其他废物	900-041-49 (产品仅限于工业用途,不得进入生活领域)	431.00	收集			
HW13 有机树脂类废物	265-302-13, 265-103-13, 900-015-13	1000.00				
	326-051-17, 326-052-17, 326-054-17, 326-055-17, 326-056-17, 326-057-17, 326-058-17, 326-059-17, 326-062-17, 326-063-17, 326-064-17, 326-065-17					
	HW17 表面处理废物			772-002-18	贮存	
	HW22 含铜废物			204-001-22, 221-010-22, 207-004-22, 227-002-22, 207-001-22	110.00	利用
				HW23 含锌废物		320-101-23, 900-021-23
HW35 废碱	214-001-34, 326-105-34, 207-007-34, 900-300-34, 600-301-34, 900-305-34, 900-308-34, 900-347-34					

废物类别	废物代码	数量 (吨/年)	经营方式
HW35 废碱	204-001-34, 900-352-34, 900-399-34	收集	
	HW45 含有机卤化物废物		261-084-45
HW46 含镍废物	261-007-46, 204-005-46, 900-037-46	利用 (含危险废物)	
	HW49 其他废物		802-006-49, 900-045-49, 900-046-49, 900-041-49 (仅限危险废物综合利用)
HW50 废催化剂	251-010-50, 251-017-50, 251-151-50, 261-152-50, 261-153-50, 261-154-50, 261-155-50, 261-156-50, 261-157-50, 261-158-50, 261-159-50, 261-160-50, 261-161-50, 261-162-50, 261-163-50, 261-164-50, 261-165-50, 261-166-50, 261-167-50, 261-168-50, 261-169-50, 261-170-50, 261-171-50, 261-172-50, 261-173-50, 261-174-50, 261-175-50, 261-176-50, 261-177-50, 261-178-50, 261-179-50, 261-180-50, 261-181-50, 261-182-50, 261-183-50, 263-012-50, 271-006-50, 275-009-50, 210-026-50, 772-007-50, 900-018-50, 900-040-50	110.00	
	HW19 含金属羰基化合物废物	900-020-19	

物料类别	物料代码	数量 (吨)	单位
H02 石油 燃料油 渣油	010-101-00, 900-402-05	1300	吨
	900-401-00, 900-405-05		
	900-405-06, 900-407-00		
	900-408-06, 900-409-00		
	900-110-05		
	900-01-00, 900-012-00		
	902-001-00, 251-001-00		
	211-002-00, 251-003-00		
	251-004-00, 251-005-00		
	251-006-00, 251-010-00		
H03 煤炭 块煤 粉煤	900-179-00, 900-200-00	1200	吨
	900-201-00, 900-203-00		
	900-204-00, 900-205-00		
	900-209-00, 900-210-00		
	900-211-00, 900-212-00		
	900-213-00, 900-214-00		
	900-215-00, 900-216-00		
	900-217-00, 900-218-00		
	900-219-00, 900-222-00		
	900-244-00		
H04 焦炭 焦炭	900-000-00	1000	吨
H05 其他 其他	000-000-00		

物料类别	物料代码	数量 (吨)	单位
H02 石油 渣油	271-001-02, 271-002-00	1200	吨
	271-003-02, 271-004-02		
	271-005-02, 271-006-02		
	271-007-02, 271-008-02		
	271-009-02, 271-010-02		
	271-011-02, 271-012-02		
	271-013-02, 271-014-02		
	271-015-02, 271-016-02		
	271-017-02, 271-018-02		
	271-019-02, 271-020-02		
H04 焦炭 焦炭	201-000-00, 201-000-00	1000	吨
	201-001-00, 201-001-00		
	201-002-00, 201-002-00		
	201-003-00, 201-003-00		
	201-004-00, 201-004-00		
	201-005-00, 201-005-00		
	201-006-00, 201-006-00		
	201-007-00, 201-007-00		
	201-008-00, 201-008-00		
	201-009-00, 201-009-00		
H05 其他 其他	201-010-00, 201-010-00	1000	吨
	201-011-00, 201-011-00		
	201-012-00, 201-012-00		
	201-013-00, 201-013-00		

文字描述及工艺流程图

废包装桶文字描述

(1) 倒残：本工段目的是回收容器内剩余残液，主要设备是吸液设备，通过检查桶中是否有剩余物料，使用吸液设备将残留物回收。倒残工位设置集气罩，收集倒残阶段挥发出来的有机废气去后续废气处理装置。

(2) 碱液清洗：碱液清洗采用8%碱液进行清洗。包装桶经倒残后加入8%碱液5kg/次，加盖机械清洗10min 后碱液循环使用，定期补充新鲜碱液，碱液根据桶的清洁度一般循环使用5~7 次，本报告按平均循环使用6次后进入污水处理站处理。

(3) 清洗剂清洗：清洗剂清洗工艺，即在包装桶内添加一定量的清洗剂（主要组成成分为：氢氧化钾、阴离子型表面活性剂、硅酸盐、去离子水等）和水，加盖封闭后自动清洗10min，清洗后废水直接进入废水站处理。

(4) 切割：此工段主要设备是切割机。将铁桶切割成桶帽、桶身和桶尾。

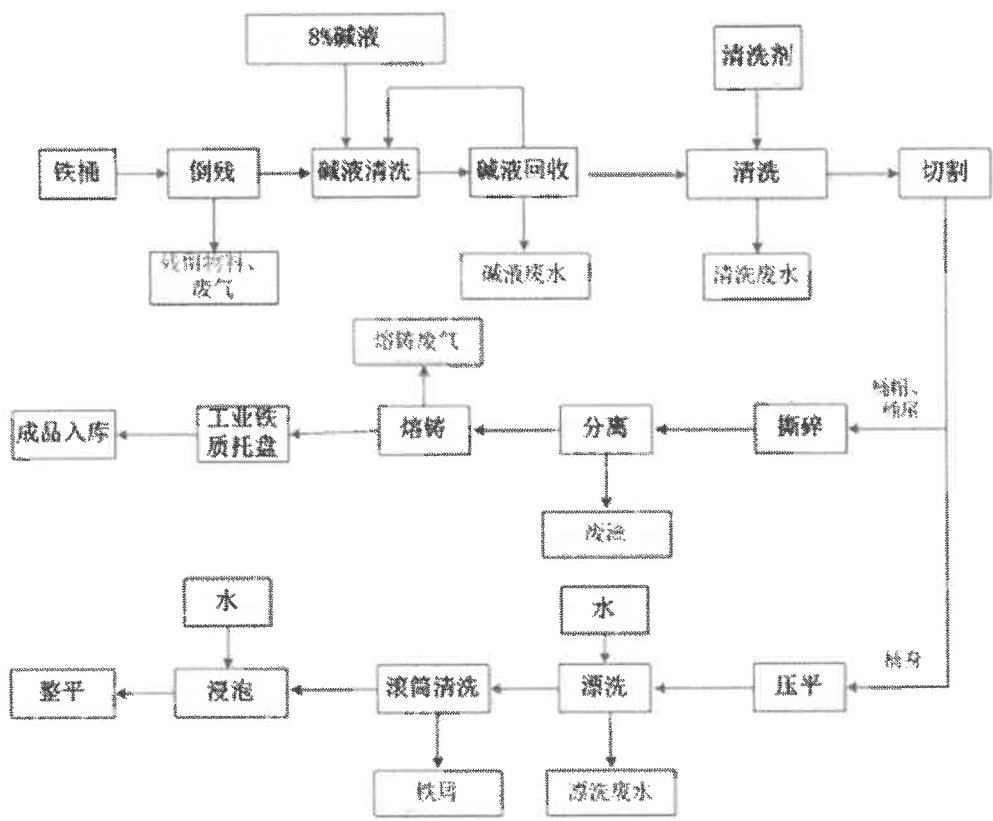
(5) 压平：通过平板机，将切割后的桶身进行压平。

(6) 漂洗：铁桶经清洗、切割、压平后送入漂洗机，搅拌滚在减速机以链传动方式的带动下推动物料向前移动，在向前移动的过程当中，物料得到浸泡，并被滚片打散，从而使一些附在物料上的脏物将沉入漂洗池的底部，这样使物料就得到了充分的清洗和分离，使得脏物在底部排污口排到漂洗池外面，得到清洗后输送到下一个设备当中。整个过程实现了物料与脏物的充分分离。

(7) 分离：通过分离机将残留的残渣与铁片进行分离的过程。

(8) 熔铸：撕碎后的桶帽和桶尾进入中频电炉熔化后铸造成工业用铁质托盘外售。中频炉采用电加热形式，其熔化温度约在1500℃，熔化过程约为1.5h。中频炉需用间接冷却水冷却，冷却水循环使用，不外排。

(9) 滚筒清洗：滚筒清洗采用机械式进行，不添加水，清洗过程会有少量铁屑产生。



铁桶清洗处置工艺流程图

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2020.06.28	20200628	320118062801	含贵金属铂 钯铑的吸附 介质	HW49/900-04 1-49	3.2	兰溪市永安 运输服务有 限公司	浙 GW0205	浙江金泰莱 环保科技有 限公司	2020.06.29
2020.06.28	20200628	320118062802	含贵金属铂 钯铑的吸附 介质	HW49/900-04 1-49	1.85	兰溪市永安 运输服务有 限公司	浙 GW0620	浙江金泰莱 环保科技有 限公司	2020.06.29
2020.06.28	20200628	320118062802	废塑料桶	HW49/900-04 1-49	0.31				
合计					5.36				

注：每种废物请填写合计量 首次申请不需填写